



## **DESCRIPTION**

CHEMORCLAD 150 est un revêtement époxyde bicomposant avec polymérisation à la température ambiante.

D'un pouvoir garnissant élevé, le produit est conçu comme un revêtement protecteur et décoratif très durable pour une variété de surfaces de support soumises à des conditions sévères de service: béton, maçonnerie, bois, contreplaqué, panneaux d'amiante-ciment ou de placoplâtre, métaux.

Présente une finition dure, résistante aux nombreux produits chimiques courants.

Peut-être renforcé d'une toile de fibre de verre.

## **AVANTAGES**

Adhérence exceptionnelle au béton, à la maçonnerie, à l'acier.

Demeure flexible : résistant aux chocs.

Résistance supérieure à l'abrasion (usure).

Protège les surfaces sèches et humides.

Résistant aux produits chimiques communs.

Choix de couleurs décoratives.

D'entretien facile.

Non-toxique (approuvé par Agri-

culture Canada).

## **TYPES**

Deux types sont disponibles:

- .Brillant transparent:
- .Brillant pigmenté.

## **FINIS**

Lisse ou antidérapant (au choix selon les exigences de l'utilisation prévue).

## **COULEURS**

Voir la carte de couleurs CHEMOR. Couleurs spéciales disponibles sur demande.

## **USAGES**

Intérieur et extérieur.

Travaux neufs ou d'entretien.

Murs, plafonds, sols, équipements.

Particulièrement utile lorsqu'on demande une haute résistance aux chocs, à l'eau, aux sels déglaçants, aux produits chimiques, à la circulation piétonnière ou véhiculaire, combinée à une longue durabilité.

Usines, entrepôts, garages, salles mécaniques, arénas, hôpitaux, centres récréatifs, balcons, buanderies, salles de douche, vestiaires, etc.

## **RESTRICTIONS**

Le revêtement étant un coupe-vapeur ne doit pas être exposé à la pression hydrostatique.



Les dalles sur sol doivent donc comporter un coupe-vapeur.

Basses températures prolongent le durcissement.

Pour de meilleurs résultats, la température de la surface à recouvrir doit être d'au moins 15°C.

Le béton neuf doit avoir mûri pendant au moins 3 semaines.

Bien que le revêtement soit applicable sur des surfaces humides, dépourvues de flaques d'eau, la plus forte adhérence est réalisée sur des supports secs dont l'humidité ne dépasse pas 15%.

Un peu de farinage superficiel et de jaunissement se produisent lorsqu'il est exposé aux intempéries.

Les endroits d'entreposage des aliments doivent comporter une ventilation et une protection suffisantes pour prévenir leur contamination (odeur, goût) par les volatiles du revêtement lors de son application et durcissement.

Température de service continu ne doit pas dépasser 40°C. Températures intermittentes jusqu'à 60°C. peuvent être tolérées.

### **ÉTANCHÉITÉ**

Lorsqu'on veut s'assurer d'une étanchéité plus complète, on re-

commande la pose préalable sur le sous-plancher de la membrane élastomère d'étanchéité CHEMORFLEX 300. (ex. chambres mécaniques, d'ordinateurs, etc.).

### **CARACTÉRISTIQUES**

Présentation: produit bicomposant: Parties A et B.

Vie en pot (masse 100g @ 21°C):  
1 heure.

Viscosité (A+B): environ 1100 mPa.s  
(variable selon la couleur).

Extrait sec: (en poids) 86%.  
(en volume) 80%.

Point d'éclair: 21.1°C.

Rendement superficiel:  
(épaisseur feuil sec/couche).

7.9m<sup>2</sup>/l. @ 0.10mm (épaisseur murale maximale/couche).  
3.95m<sup>2</sup>/l. @ 0.20mm (épaisseur maximale/couche pour sols).

Temps de durcissement: (@ 21°C)  
sec au toucher - 4 heures.  
pour recouvrir - 8 heures.

circulation:  
piétonnière - 8 heures.  
véhiculaire - 16 heures.

Résistance thermique:  
85°C de pointe.

Diluant et nettoyant: solvant Chemor SV-40.

Toxicologie: accepté par Agri-



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES**

Résistance à la traction :45 MPa.  
(ASTM D-638)

Allongement à la rupture :min. 3%.  
(ASTM D-638)

Résistance aux chocs: min. 15.0J  
(1-GP-71;147.1) Recto.

Force d'adhérence : 2.7MPa (rupture  
(AASHTO-T-237) béton @ 100%).

Dureté : 85  
(ASTM D-2240 -Shore D)

Résistance à l'abrasion : 50mg de  
(ASTM D-4060) perte.  
1000 révolutions,roue CS17,  
charge 1000g.

Lessivabilité : passe 10,000  
(1-GP-71;125.1) cycles.

Absorption d'eau : 0.2%.  
(ASTM D-570)

Transmission de  
la vapeur d'eau : 6.9ng/Pa.s.m<sup>2</sup>.  
(ASTM E-96)

Inflammabilité : auto-extincteur  
(ASTM D-635)

Toxicité : accepté par  
Agriculture  
Canada.

**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

ASTM 1308, recouvert,7 jours.

RÉACTIF

RÉSULTAT

Solution de détersif (5% Ajax),chlorure de so-  
dium à 20%,chlorure de calcium à 20%,ammoniaque  
à 20%,bicarbonate de soude à 20%,phosphate tri-  
sodique à 20%,soude caustique à 20%,Javex à 3%,  
essence minérale,méthanol, toluène,xylène,acide  
chlorhydrique à 10%,acide citrique à 10%,acide  
lactique à 5%,essence sans plomb,café,thé,bière,  
urine, Skydrol.

Inaltéré

Acide chromique à 20%

Perte du brillant,  
taché, ramolli.

Acide nitrique à 10%  
Acide sulfurique à 10%

Certain jaunissement.  
Légèrement décoloré.



## PRÉPARATION DE LA SURFACE

### APPRÊTS:

.Béton dense, bois, amiante-ciment:  
Chemorclad 9100 ou Chemorclad 9000

.Béton poreux, bloc de béton,  
brique (mural): Chemolac 1030 ou  
Chemorclad 9200.

.Métaux ferreux : Chemorclad 9500.

.Métaux non-ferreux: MetPrep  
suivi de Chemorclad 9500.

.Placoplâtre: Chemolac 1020,  
Chemorclad 9100 ou  
Chemorclad 9000.

### Béton:

Doit être libre de toute membrane  
de mûrissement ou scelleur. La  
laitance, huile, graisse, rouille, ci-  
re ou toute autre substance pou-  
vant nuire à une bonne adhérence  
doivent être enlevées.

La surface doit être solide,  
dépoussiérée, sans eau libre.

Pour les sols: préparation par des  
moyens mécaniques ou par dé-capage  
chimique.

Réparations: colmatage des trous  
ou cavités, au mortier époxyde  
CHEMORPATCH 66 ou au mortier  
renforcé de polymère CHEMORTOP.  
Petites fissures devraient être  
colmatées avec CHEMORCLAD 9200 ou  
injectées avec époxyde CHEMORSET  
100 LV.

.Maçonnerie: les joints doivent  
être denses et solides.  
Nettoyer et apprêter.

.Bois: sabler, dépoussiérer et  
apprêter.

.Acier: dégraisser et dérouiller  
avec MetPrep. Passer à la brosse  
d'acier ou à la meule. Rouille  
plus profonde: jet abrasif.  
Apprêter.

.Métaux non-ferreux: nettoyer au  
MetPrep et apprêter.

## MODE D'EMPLOI

### MELANGE

Brasser chaque composant séparé-  
ment avant de les doser dans un  
contenant propre. Bien mélanger à  
faible vitesse, les Parties A et B  
ensemble, soit manuellement ou à  
l'aide d'un malaxeur électrique à  
l'épreuve des étincelles. Prépa-  
rer seulement la quantité qui  
pourra être utilisée dans le dé-  
lai de la vie en pot du mélange.

Pour pulvériser seulement, diluer  
au besoin à raison de 5-10% avec  
le diluant Chemor SV-40.

### APPLICATION

Nombre de couches:  
normalement deux.

Pinceau, rouleau à poil court  
("mohair") ou pulvérisation.

L'intervalle entre les couches successives ne doit pas dépasser 24 heures. Sinon, il faut poncer légèrement la couche durcie pour

s'assurer d'une bonne adhérence.



**CHEMORCLAD 150**

REVÊTEMENT EPOXYDE MURS/SOLS  
AU GARNISSAGE ÉLEVÉ

PAGE 5

### FINITION ANTIDÉRAPANTE

Au mélange des Parties A et B ajouter du sable de silice concassé et sec, de grosseur et dans les proportions suivantes selon le degré d'antidérapance désirée:

Très légère	:tamis 70 @	70g/L.
Légère	:tamis 40 @	100g/L.
Moyenne	:tamis 24 @	200g/L.
Prononcée	:tamis 16/24(1:1)	200g/L.

### **SÉCURITÉ**

Produit inflammable à l'état liquide.

Garder éloigné de la flamme nue et des étincelles.

Peut causer une dermatite.

Protéger les yeux et la peau.

Port de gants et lunettes recommandé.

Ne pas respirer les vapeurs.

Utiliser avec aération suffisante.

Se laver à l'eau savonneuse, rincer à grande eau. S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.