



**CHEMORCLAD 300 SL**  
REVÊTEMENT EPOXYDE AUTO-NIVELANT  
AU GARNISSAGE TRÈS ÉLEVÉ

**DESCRIPTION**

CHEMORCLAD 300 SL est un système de revêtement époxyde bi-ou-tri-composant à la teneur de 100% en matières solides auto-nivellant et d'un pouvoir garnissant de 0.5mm allant à 2.5mm.

Le système comprend:

- CHEMORCLAD 9000,9030 OU 9100: apprêts époxydes bicomposants insensibles à l'humidité.
- CHEMORCLAD 300 SL: liant époxyde bicomposant auto-nivelant.

**OPTIONNEL:**

- Sable de silice sec calibre 70 (0.1-0.3mm): à mélanger avec le liant CHEMORCLAD 300 SL.

Le produit est conçu pour hautes performances de protection en présentant une finition lisse, dure, résistant aux produits chimiques communs.

**AVANTAGES**

Sécuritaire: libre de tout solvant volatil et inflammable.

Garnissage très élevé: 0.5-2.5mm.

Excellente résistance à l'abrasion (usure).(voir page 4).

Flexible: haute résistance aux chocs.

Haute résistance chimique.  
(voir page 4)

Choix de couleurs décoratives.

D'entretien facile.

Non-toxique (accepté par Agriculture Canada).

**COULEURS**

Voir la carte de couleurs CHEMOR. Couleurs spéciales disponibles sur demande.

**USAGES**

Intérieur.

Travaux neufs ou d'entretien.

Entrepôts, garages, hangars d'avions, usines, institutions, etc.

**RESTRICTIONS**

Le béton neuf doit avoir mûri pendant au moins 3 semaines.

Le revêtement étant un coupe-vapeur, ne doit pas être exposé à la pression hydrostatique. Si requis, les dalles sur sol doivent comporter un coupe-vapeur tel que recommandé par le Code National du Bâtiment.



**CHEMORCLAD 300 SL**  
REVÊTEMENT EPOXYDE AUTO-NIVELANT  
AU GARNISSAGE TRÈS ÉLEVÉ

PAGE 2

Le taux d'humidité dans le béton ne doit pas dépasser 17% lors d'application. Basses températures prolongent le durcissement. Pour de meilleurs résultats, la température ambiante et celle de la surface à recouvrir doivent être d'au moins 15°C. pendant l'application et la période du durcissement. Humidité relative ne doit pas dépasser 80%.

Béton doit être complètement scellé par apprêtage avant l'application du revêtement. Sinon, la porosité résiduelle dans le béton pourrait produire des bulles d'air ou cratères dans le revêtement.

Les endroits d'entreposage des aliments doivent comporter une ventilation et une protection suffisantes pour prévenir leur contamination (odeur, goût) par les composantes du revêtement lors de son application et durcissement.

**ÉTANCHÉITÉ (optionnel)**

Lorsqu'on veut s'assurer d'une étanchéité plus complète, on recommande la pose préalable sur le sous-plancher de la membrane élastomère d'étanchéité CHEMORFLEX 300.

**CARACTÉRISTIQUES**

Présentation: le liant est un produit bicomposant:  
Parties A et B.

Vie en pot : 30 minutes.  
(masse 100g @ 21°C)

Extrait sec : 100%.

Viscosité (A+B) : 2500±500 mPa.s

Point d'éclair : >100°C.

Rendement superficiel:

2m<sup>2</sup>/L @ 0.5mm (minimum)  
0.67-0.40m<sup>2</sup>/L @ 1.5mm-2.5mm.

Temps de durcissement: (@ 21°C)

•pour recouvrir: 8 à max.24 heures.

•circulation:  
piétonnière - 12 heures.  
véhiculaire - 24 heures.

•résistance chimique - 7 jours.

Diluant et nettoyant:  
solvant Chemor SV-40.

Toxicologie: accepté par Agri-  
culture Canada.

Conservation: minimum d'un an dans  
l'emballage d'origine.



SYSTÈMES DE REVÊTEMENT AUTO-NIVELANT CHEMORCLAD 300SL

(APPRÊT REQUIS DANS TOUS LES CAS. VOIR P.5)

SYSTÈME	COMPOSANTE	ÉPAISSEUR	MÉTHODE D'INSTALLATION
A	CHEMORCLAD 300 SL	0.5mm-1.0mm (20mils-40mils)	RACLETTE DENTELÉE
B	CHEMORCLAD 300 SL	1.0mm-1.75mm (40mils-70mils)	RACLETTE DENTELÉE ROULEAU 5mm
C	CHEMORCLAD 300 SL MÉLANGÉ AVEC ½ VOLUME DE SABLE DE SILICE #70 (0.1mm-0.3mm)	1.75mm-2.5mm (70mils-100mils)	RACLETTE DENTELÉE ROULEAU 5mm

- À NOTER:
- AU BESOIN POUR ENLEVER L'AIR ENTRAÎNÉ REMPLACER LE ROULEAU 5mm PAR UN ROULEAU CLOUTÉ.
  - POUR OBTENIR UNE FINITION ANTIDÉRAPANTE PLUTÔT QU'UNE LISSE, CONSULTER LE SERVICE TECHNIQUE CHEMOR.

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES**

(SYSTÈME "C")

Résistance en compression: 80MPa. (ASTM C-579)	Résistance en flexion: : 56MPa. (ASTM D-790)
Résistance à la traction : 45MPa. (ASTM D-638)	Dureté : 75-80 (ASTM D-2240 Shore D)
Allongement à la rupture : 4%. (ASTM D-638)	Résistance aux chocs : 15.0 J (1-GP-71;147.1) Recto.



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES (suite)**

(SYSTÈME "C")

Force d'adhérence (AASHTO-T-237) (rupture béton @ 100%)	: 2.7MPa	Résistance thermique:	
		•continue	: 50°C
		•intermittente	: 75°C
Résistance à l'abrasion (ASTM D-4060) CS-17, charge 1000g., 1000 cycles.	: 50mg de perte roue	Inflammabilité (ASTM D-635)	: auto-extincteur
Absorption d'eau (ASTM D-570)	: 0.2%.	Toxicité	: accepté par Agriculture Canada.

**RÉSISTANCE CHIMIQUE**

ASTM D-1308, recouvert 7 jours.

RÉACTIF

RÉSULTAT

Café, thé, bière, solution de détergent (5% Ajax),  
chlorure de sodium à 20%, chlorure de calcium  
à 20%, ammoniac à 20%, bicarbonate de soude à 20%,  
phosphate trisodique à 20%, soude caustique à 20%,  
Javex à 3%, acide chlorhydrique à 10%, acide citrique  
à 10%, acide lactique à 5%, essence minérale,  
méthanol, toluène, xylène, essence sans plomb.  
Skydrol, carburant d'avion.

Inaltéré



## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Béton doit être libre de toute membrane de mûrissement ou scelleur. La laitance, huile, graisse, rouille, cire ou toute autre substance pouvant nuire à une bonne adhérence doivent être enlevées.

La surface doit être solide, sèche, dépoussiérée.

Pour les sols: préparation par des moyens mécaniques ou par dé-capage chimique.

Réparations: colmatage des trous ou cavités, au mortier époxyde CHEMORPATCH 66 ou au mortier renforcé de polymère CHEMORTOP. Petites fissures devraient être colmatées avec CHEMORSET 400 SL ou injecté avec CHEMORSET 100 LV.

### APPRÊTS:

Béton: Chemorclad 9000, 9030 ou 9100.

## MISE EN OEUVRE

### MÉLANGES

#### SYSTÈMES "A" ET "B"

Brasser chaque composant du liant séparément avant de les doser dans un contenant propre. Bien mélanger les Parties A et B ensemble à l'aide d'un malaxeur électrique à faible vitesse.

Préparer seulement la quantité qui pourra être utilisée dans le délai de la vie en pot du mélange.

#### SYSTÈME "C"

Ajouter graduellement du sable de silice sec de calibre #70 (0.1-0.3mm) à raison d'un demi volume du mélange de liant. Mélanger jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance uniformes.

## APPLICATION

### APPRÊT:

Choix de CHEMORCLAD 9000, CHEMORCLAD 9030 ou de CHEMORCLAD 9100 (voir les fiches techniques).

Laisser durcir jusqu'au sec au toucher (max. 24 heures).

### SURFAÇAGE:

Pour les surfaces inclinées ou verticales, ajouter Additif "T" selon le besoin d'épaississement.

Appliquer le mélange CHEMORCLAD 300 SL en l'étendant uniformément avec une raclette dentelée selon l'épaisseur requise.

Pour enlever l'air entraîné, si requis, rouler immédiatement avec un rouleau clouté.

Si non-requis, passer légèrement un rouleau de 5mm pour uniformiser la surface à des épaisseurs dépassant 1mm (40 mils).



À NOTER: si l'intervalle entre les applications successives dépasse 24 heures, il faut poncer la couche durcie pour s'assurer d'une bonne adhérence.

#### **NETTOYAGE**

Nettoyer les outils et les équipements immédiatement après usage avec le solvant Chemor SV-40. Une fois durcis, ces matériaux ne s'enlèvent que mécaniquement.

#### **ENTRETIEN**

Se référer à la fiche technique "PROCÉDÉS DE NETTOYAGE ET D'ENTRETIEN DES REVÊTEMENTS DE SOLS".

#### **SÉCURITÉ**

Garder éloigné de la flamme nue et des étincelles.

Peut causer une dermatite.

Protéger les yeux et la peau.

Port de gants et lunettes est recommandé.

Ne pas respirer les vapeurs.

Utiliser avec aération suffisante.

Se laver à l'eau savonneuse, rincer à grande eau. S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.