



CHEMORCLAD 9200

BOUCHE-PORES EPOXYDE
MUR/SOL

DESCRIPTION

CHEMORCLAD 9200 est un apprêt bouche-pores époxyde bicomposant à 100% de matières solides avec polymérisation à température ambiante.

Le produit sert de couche d'apprêt imperméable pour murs, plafonds et sols dont les surfaces sont poreuses (ex. blocs de béton, béton, placoplâtre, contre-plaqué).

FINITION

Revêtements époxydes
CHEMORCLAD 200, CHEMORCLAD 150 ou
CHEMORCLAD 130.

USAGES

Partout où on veut s'assurer de l'étanchéité des surfaces de murs et plafonds avant l'application de la finition époxyde.

Pour colmatage des nids d'abeilles ou des pores.

Pour réaliser des gorges murs/murs et murs/plafonds. Pour lamination de toile en fibre de verre sur les joints de matériaux dissimilaires.

Additionné de sable de silice sert au colmatage de fissures et à l'obturation de cavités.

RESTRICTIONS

Le bouche-pores étant un coupe-vapeur, une pression hydrostatique

en arrière des surfaces traitées doit être évitée.

Basses températures prolongent le durcissement. Pour de meilleurs résultats, la température ambiante, ainsi que celle de la surface à sceller, doit être d'au moins 15°C au moment d'application et pendant le durcissement initial.

Le béton neuf doit avoir mûri pendant au moins 28 jours et l'humidité ne doit pas dépasser 15%.

CARACTÉRISTIQUES

Présentation: produit bicomposant:
Parties A et B

Couleur : blanc cassé.

Vie en pot (A + B) masse de 100g
@ 21°C.: 2 heures.

Consistance : crémeuse.

Extrait sec : 100%

Point d'éclair : >100°C.

Rendement superficiel :
2m² à 4m²/l dépendamment de la porosité de la surface.

Temps de durcissement (21°C):
sec au toucher - 8 heures.
pour recouvrir - 16 heures.

Diluant et nettoyant :
solvant Chemor SV-40.

Entreposage: minimum d'un an dans l'emballage d'origine entre 17°C

et 30°C.



CHEMORCLAD 9200

BOUCHE-PORES EPOXYDE
MUR/SOL

PAGE 2

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

Résistance aux chocs:
(1-GP-71,méthode 147.1)
minimum 13.0 J recto

Lessivabilité
(1-GP-71,méthode 125.1) :
passe 10,000 cycles.

Allongement en traction
(ASTM D-638) : minimum 4%
Absorption d'eau : 0.12%
(ASTM C-413)

Transmission de la vapeur d'eau
(ASTM E-96) : 6.9ng/Pa.s.m².

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Doit être libre de toute membrane de mûrissement ou scelleur. La laitance, huile, graisse, rouille, cire ou toute autre substance pouvant nuire à une bonne adhérence doivent être enlevées.

La surface doit être solide, dépoussiérée, sans eau libre.

MODE D'EMPLOI

MALAXAGE :

Mélanger séparément les contenus des Parties A et B avant de les mélanger ensemble dans le rapport en volume indiqué sur l'emballage.

Pour minimiser l'entraînement d'air, il est préférable d'employer un malaxeur électrique à basse vitesse (250 tours/min.).

Ne mélanger que la quantité qui pourra être appliquée avant l'expiration de la vie en pot. Un mélange homogène et normalement obtenu après 2 à 3 minutes de malaxage.

APPLICATION:

Pinceau, rouleau à poil court, raclette, spatule. Si la première couche de finition ne peut pas être appliquée dans l'intervalle de 24 heures, il faut rendre la surface du bouche-pores CHEMORCLAD 9200 rugueuse par ponçage pour s'assurer d'une bonne adhérence.

NETTOYAGE

Nettoyer les outils aussitôt après l'usage, car le produit durci est très difficile à enlever.



SÉCURITÉ

Produit inflammable à l'état liquide.

Garder éloigné de la flamme nue et des étincelles.

Peut causer une dermatite.

Protéger les yeux et la peau.

Port de gants et lunettes est recommandé.

Ne pas respirer les vapeurs.

Utiliser avec aération suffisante.

Se laver à l'eau savonneuse, rincer à grande eau.

S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.