



DESCRIPTION

Apprêt bicomposant à base d'époxyde/polyamide pigmenté anti-corrosion, à polymérisation à température ambiante. Pour métaux ferreux et non-ferreux.

AVANTAGES

Meilleure protection grâce au garnissage élevé.

Adhérence remarquable aux métaux.

Flexible: acier apprêté peut-être plié à 90°.

Excellente résistance chimique.

Pigmentation anti-corrosion protège la surface des métaux contre formation de la rouille.

Ne contient aucun dérivé de chromate ou de plomb.

USAGES

Protection de toute structure ou article en métal, ainsi que de l'acier d'armature du béton.

Utile pour retoucher acier pré-peint à l'usine.

RESTRICTIONS

Température minimum d'application de 10°C.

Température chaude abrège température froide prolonge le temps de durcissement.

Les surfaces à apprêter doivent être propres et sèches.

CARACTÉRISTIQUES

Présentation: produit bicomposant: Parties A et B.

Couleur: blanc.

Nombre de couches: une.

Matières solides: 75% en volume.

Vie en pot (A+B): 1 heures @ 21°C

Rendement superficiel: 9m²/litre @ 80 microns d'épaisseur du feuillet sec.

Temps de séchage @ 21°C:

au toucher : 5 h.
pour recouvrir : 12 h.
durcissement complet : 6 jours

pour béton frais: surface non-collante.

pour béton projeté: une nuit.

Diluant/nettoyant: Solvant Chemor SV-40.

Finis recommandés: époxydes, polyuréthanes, alkydes.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface doit être propre, sèche, dépourvue de rouille, graisse, huile, cire.

Nettoyer à la brosse d'acier ou décaper au jet abrasif.

MÉTAUX FERREUX: Dégraisser avec guenilles imbibées de solvant Chemor SV-40 ou de trichloroéthylène.

MÉTAUX NON-FERREUX: (ex. aluminium, galvanisé): dégraisser tout en phosphatant au METPREP avant l'apprêtage.

MODE D'EMPLOI

MÉLANGE

Brasser chaque composant A et B séparément avant de proportionner en volume d'après les directives jointes aux emballages.

Ajouter la Partie B à la Partie A et bien mélanger ensemble.

APPLICATION

Pinceau, rouleau, pistolet.

Au pistolet appliquer tel quel à la pression de 275-410 Pa. Pour des pressions plus basses, une légère dilution avec le solvant Chemor SV-40 pourrait être utile.

Appliquer une épaisseur de 80 microns pour protection optimale.

NETTOYAGE

Immédiatement après usage nettoyer les outils avec le solvant Chemor SV-40. Ne pas laisser le produit durcir, car il devient très difficile à enlever.

SÉCURITÉ

Produit inflammable à l'état liquide.

Utiliser avec aération adéquate.

Éviter le contact avec la peau et les yeux.

Se laver à l'eau savonneuse.

S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.