



DESCRIPTION

CHEMORGROUT 100 est un coulis époxyde tricomposant pré-mesuré à l'usine avec polymérisation à température ambiante.

Le produit est conçu pour des travaux exigeant une prise rapide combinée avec des résistances très élevées à la compression, aux chocs et aux vibrations.

Chaque unité de produit comprend le système bicomposant de résines époxydes (Parties A et B), ainsi que les granulats sélectionnés (Partie C).

AVANTAGES

Produit à 100% de matières solides.

Insensible à l'humidité dans le béton, avant, pendant et après l'application.

Durcissement rapide.
Résistant aux chocs répétitifs et aux vibrations continues.

Inaltérable aux cycles de gel/dégel.

Résistant aux produits chimiques.
Très haute résistivité électrique (non-conducteur).

USAGES

Confection d'assises pour colonnes, machinerie et équipements lourds, tels que: moteurs, compresseurs, pompes, génératrices, etc. que l'on utilise dans les industries de pétrole, ciment, pulpe et papier, métallurgiques, produits chimiques, etc.

Ancrage de boulons, rails, plaques pour sols, ou tout autre équipement en métal.

Supports structuraux - colonnes, assises de ponts.

Lorsqu'on nécessite un isolateur électrique efficace.

RESTRICTIONS

Ne jamais diluer le produit: les solvants empêchent un bon durcissement.

Pour de meilleurs résultats éviter les applications à une température inférieure à 10°C.

N'est pas recommandé pour être exposé continuellement, après le durcissement, à une température supérieure à 80°C (à sec) et à 55°C (saturé d'eau).

Le béton ne doit pas être gelé pendant l'application, car la glace nuirait à la pénétration et, par conséquent, à une bonne adhérence.



CARACTÉRISTIQUES

Présentation: produit tricomposant

- Partie A: résine.
- Partie B: durcisseur.
- Partie C: granulats.

Couleur: gris ciment.

Vie en pot: 1 heure.
(masse 500g à 22°C)

Temps de durcissement(à 22°C):

durcissement initial: 7 heures.
durcissement final : 7 jours.

Conservation: minimum d'un an dans l'emballage d'origine.

Entreposage: dans un endroit sec entre 18°C et 28°C.

Nettoyant: solvant Chemor SV-40.

CONDITIONNEMENT

L'unité standard comprend:

- .Liant époxyde:
 - Partie A (résine): 4.2kg (3.8 L)
 - Partie B (durcisseur): 1.9kg (1.9 L)
- .Partie C /granulat:
 - 2 sacs de 18 kg chaque= 36kg.
 - Poids net de l'unité: 42.1kg.

RENDEMENT

.COULIS

Le liant complet (A+B): 5.7 L.
Environ 1 sac (18kg) de granulat:
7.6 L.

Volume total: 13.3L (0.0133m³ ou 0.47 pi³).

.MORTIER

Le liant complet (A+B): 5.7 L.
2 sacs (36kg) de granulat:15.2 L.

Volume total: 20.9 L (0.0209m³ ou 0.75 pi³)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

(durcissement de 7 jours à 22°C)

Résistance à la compression
(ASTM C-109):

TEMPS	22°C	10°C
24 heures	79 MPa	57 MPa
3 jours	83 MPa	65 MPa
7 jours	88 MPa	82 MPa

Résistance à la traction
(ASTM-C-190) : 16 MPa

Résistance à la flexion
(ASTM-C-293) : 35 MPa

Adhérence au béton
(ASTM-C-882) : rupture dans le béton.

Coefficient de retrait linéaire
(ASTM-C-531): 0.0006mm/mm.

Coefficient d'expansion thermique
(ASTM-C-531): 0.000037mm/mm/°C.

Absorption d'eau
(ASTM-D-750): 0.11%



CHEMORGROUT 100

COULIS EPOXYDE
INSENSIBLE A L'HUMIDITÉ

PAGE 3

Force d'arrachement des ancrages:

boulon 225mm long x 25mm diamètre
dans un trou profond de 155mm x
50mm diamètre: rupture dans béton
à 150 kN.

boulon 13mm diamètre dans un trou
profond de 102mm profond x 19mm
diamètre: 55 kN

Résistivité électrique
(ASTM-D-257/UTE-C-26-215)(sous
10,000 volts): 15×10^6 MW.cm.

Gravité spécifique: 2.26

Densité: 2265kg/m³.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

ASTM-D1308, recouvert, 7 jours.
Inaltéré par:

Huile à moteur, solvants aux
hydrocarbures aliphatiques et
aromatiques.
Acides minéraux et sels dilués.
Acides organiques dilués.

A NOTER: pour des renseignements
spécifiques consulter le Service
Technique Chemor.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

BETON: La surface doit être so-
lide et propre, dépourvue de
graisse, d'huile, de laitance, de
rouille, ou de toute autre ma-
tière pouvant nuire à une bonne
adhérence.

ACIER: Dérrouiller, ensuite net-
toyer au conditionneur MetPrep.
Pour la protection maximale con-
tre la corrosion,

apprêter au CHEMORCLAD 9500.

MODE D'EMPLOI

A NOTER: Ne jamais diluer le pro-
duit. On peut obtenir une gamme de
consistances du coulis en variant
la quantité de la Partie C/gra-
nulats que l'on ajoute au mélange
préalable des Parties A et B.

MÉLANGE

Mélanger Partie A et B ensemble
avec un malaxeur à palettes à
basse vitesse pendant environ 3
minutes. Ajouter progressivement
les granulats (Partie C), sous
l'agitation, et continuer à mé-
langer jusqu'à l'obtention d'une
masse homogène (environ 10 minu-
tes). Le mélange doit être placé
en 60 minutes, au maximum, sinon
il doit être mis aux déchets en
respectant les règlements de la
protection de l'environnement.

Des plus petites quantités peu-
vent être mélangées en s'assurant
de respecter le dosage des trois
ingrédients.

MISE EN PLACE ET FINITION

Utiliser des truelles propres et
sèches en acier inoxydable. Éviter
toute contamination possible avec

les matières étrangères. (ex. cire en pâte, huile pour enduire les coffrages).

La surface lissée du coulis n'exige aucune protection ou ap-



plication complémentaire.

CHEMORGROUT 100

COULIS EPOXYDE
INSENSIBLE A L'HUMIDITÉ

PAGE 4

NETTOYAGE

Nettoyer les outils avec le solvant Chemor SV-40 aussitôt le travail terminé. Le produit durci est extrêmement difficile à enlever.

SÉCURITÉ

Produit sensibilisateur.

Protéger les yeux et l'épiderme.

Porter des gants, lunettes et vêtements protecteurs.

Employer avec une ventilation adéquate.

S'il y a contact avec un composant ou avec le produit déjà mélangé, se laver immédiatement à l'eau savonneuse et rincer à grande eau.

S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.