



## CHEMORPARK II

SYSTEME ETANCHE DE REVETEMENT  
ELASTOMERE POUR TABLIERS  
DE STATIONNEMENTS

### DESCRIPTION

CHEMORPARK est un système de revêtement protecteur contre la corrosion de l'armature et le désagrègement du béton de tabliers dans les stationnements étagés.

CHEMORPARK est appliqué sur des dalles en béton armé pour protéger contre les infiltrations d'eau et des chlorures.

Le système CHEMORPARK durcit par polymérisation sur place.

La couche de base CHEMORFLEX 300 va ponter les fissures jusqu'à la largeur de 1.6mm, tel que spécifié dans ASTM C-957 et CSA S413-94.

CHEMORPARK consiste en trois matériaux, normalement ne nécessitant pas, l'apprêtage préalable du béton.

#### **1/ MEMBRANE ELASTOMERE- CHEMORFLEX 300.**

C'est un copolymère polyuréthane/époxyde, bénéficiant des propriétés complémentaires et reconues des polymères qui le composent: l'élasticité du polyuréthane rejoignant l'adhérence et la tenacité exceptionnelles de l'époxyde.

#### **2/ COUCHE D'USURE CHEMORCLAD 1700**

Ce revêtement est à base d'époxy-

de flexibilisé, teneur 100% en matières solides, pour assurer sa compatibilité avec la membrane élastomère CHEMORFLEX 300, tout en constituant un liant puissant pour les granulats qui y sont incorporés.

#### **3/ COUCHE D'ATTACHE CHEMORCLAD 1800**

Ce revêtement, teneur 100% en matières solides, à base d'époxyde flexibilisé sert pour enrober et consolider les granulats sur la surface de la couche d'usure.

### COULEURS

CHEMORPARK est disponible en gris standard.

Le noir est disponible sur demande.

### GRANULATS

Confèrent à la couche d'usure sa résistance à la circulation véhiculaire et la rendent antidérapante. Leur dureté doit être d'au moins 6.5 à l'échelle Mohs, à la forme anguleuse.

### AVANTAGES

- .Accrochage tenace aux surfaces de support.
- .Etanchéité sûre et durable.
- .Capable de "ponter" les fissures.
- .Revêtement mince et léger.
- .Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion.



.Surface antidérapante augmente la traction.

.Protection efficace et durable des dalles et de l'acier d'armature contre l'attaque, la corrosion et la détérioration par sels déglaçants.

.Facile à réparer.

### USAGES

Protection des tabliers des structures de stationnements étagés, au-dessous comme au-dessus du niveau du sol.

### RESTRICTIONS

Le béton neuf doit être mûri à l'eau et être d'au moins 28 jours.

Les surfaces à couvrir doivent être solides, lisses, propres, sèches et dépourvues de tout matériau pouvant empêcher une bonne adhérence, à la température d'au moins 15°C.

Si le ragréage ou réparation préalables sont requises, consulter CHEMOR pour le choix de matériaux compatibles avec le système CHEMORPARK.

Pour les dalles sur le sol ne comportant pas un coupe-vapeur, le système CHEMORPARK n'est pas recommandé. Comme protection, à sa place, on recommande le

scelleur hydrofuge au silane CHEMORSEAL N-20 qui est perméable à la vapeur d'eau.

### APPLICATION

#### A NOTER:

.L'humidité dans le béton ne doit pas dépasser 15%.

.Conditionner les matériaux à la température de 18°C-26°C.

.La température d'au moins 15°C est requise lors des applications et le durcissement.

.Pour l'étanchéité optimale, les joints murs/sols et colonnes/sols doivent être protégés en remontant le système de 10 cm sur les surfaces verticales.

### PREPARATION DE LA SURFACE

**BETON NEUF:** Un fini relativement lisse à l'aplanissoir en bois ou au balai afin d'assurer une bonne adhérence de la membrane. Mûrissement à l'eau (membranes liquides empêchent une bonne adhérence).

**BETON NEUF OU VIEUX:** Nettoyage minutieux est requis pour enlever tout contaminant (ex. graisse, huile, peinture, etc.) et béton défectueux. Préparation par des moyens mécaniques ou chimiques. Rincer à l'eau sous pression pour enlever tout débris ou résidu et



## CHEMORPARK II

SYSTEME ETANCHE DE REVETEMENT  
ELASTOMERE POUR TABLIERS  
DE STATIONNEMENTS  
PAGE 5

### CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES

TABLEAU I

CARACTÉRISTIQUE	MEMBRANE	COUCHE D'USURE	COUCHE D'ATTACHE
	CHEMORFLEX 300	CHEMORCLAD 1700	CHEMORCLAD 1800
Présentation	Produit bicomposant	Produit bicomposant	Produit bicomposant
Rapport A/B (en vol.)	3/1	2/1	2/1
Couleur	Gris C-4369	Gris C-4379	Gris C-4379
Teneur en solides: (en poids) (en vol.)	86 ± 1% 84 ± 1%	100%	100%
Viscosité	6500 ± 600 mPa.s	2500 mPa.s	350 mPa.s
Vie en pot du mélange (200g @ 21°C).	45-50 min.	60 min.	60 min.
Durcissement @ 20°C, 50% HR: Pour recouvrir Circulation autos	8-24 hrs. *	18-72 hrs.	-----
	SYSTÈME COMPLET 48 HRS.		

\* Température chaude abrège, température froide prolonge le temps de durcissement.

Membrane CHEMORFLEX 300 doit être recouverte aussitôt que sa surface peut supporter circulation piétonnière.



**DONNÉES TECHNIQUES TYPIQUES**

**TABLEAU II**

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTATS	
		CHEMORFLEX 300 MEMBRANE	CHEMORCLAD 1700 COUCHE D'USURE  CHEMORCLAD 1800 COUCHE D'ATTACHE
Adhérence	AASHTO T-237	Rupture béton @ 100% (1.9-2.2 MPa)	Excellente au CHEMORFLEX 300
Allongement	ASTM D-412	350%	30%
Durété	ASTM D-2240	60-70 (Shore A)	70-80 (Shore D)
Perméabilité	ASTM E-96	92 ng	4.5 ng
Résistance à l'abrasion	ASTM D-4060 (Taber, roue CS-17, charge 1000 g., 1000 tours)	0.015 g.	0.040 g.
Résistance au déchirement	ASTM D-624	21 N/mm	-----
Résistance à la traction	ASTM D-412	15 MPa	25 MPa
Pontage fissures	ASTM C-957 CSA S413-94	1.6mm	-----
Résistance chimique	ASTM C-957  Eau Éthylène glycol (anti-gel) Essence minérale Détergent 7% Fluide Hydraulique Huile à moteur Sels déglaçants	Excellente Excellente Très bonne Excellente Très bonne Excellente Excellente	Excellente Excellente Excellente Excellente Très bonne Excellente Excellente
<b>À NOTER</b>	<p><b>Résultats sur le terrain pourraient varier de ceux en laboratoire.</b></p> <p><b>Les résultats des essais des CHEMORCLAD 1700</b></p>		



## CHEMORPARK II

SYSTEME ETANCHE DE REVETEMENT  
ELASTOMERE POUR TABLIERS  
DE STATIONNEMENTS  
PAGE 7

### DONNÉE D'APPLICATION

TABLEAU III

PRODUITS	AIRES DE STATIONNEMENT	CORRIDORS DE CIRCULATION	RAMPES / TOURNANTS
<p><b>CHEMORFLEX 300</b> <b>MEMBRANE</b></p> <p>ÉPAISSEUR DU LIANT:</p> <p>MOUILLÉ</p> <p>SEC</p> <p>RENDEMENT SUPERFICIEL</p>	<p>0.89mm (35 mils)</p> <p>0.75mm (30 mils)</p> <p>1.11m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.89mm (35 mils)</p> <p>0.75mm (30 mils)</p> <p>1.11m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.89mm (35 mils)</p> <p>0.75mm (30 mils)</p> <p>1.11m<sup>2</sup>/L</p>
<p><b>CHEMORCLAD 1700</b> <b>COUCHE D'USURE</b></p> <p>ÉPAISSEUR DU LIANT:</p> <p>MOUILLÉ</p> <p>SEC</p> <p>RENDEMENT SUPERFICIEL</p>	<p>0.30mm (12 mils)</p> <p>0.30mm (12 mils)</p> <p>3.25m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.375mm (15 mils)</p> <p>0.375mm (15 mils)</p> <p>2.60m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.75mm (30 mils)</p> <p>0.75mm (30 mils)</p> <p>1.3m<sup>2</sup>/L</p>
<p><b>CHEMORCLAD 1800</b> <b>COUCHE D'ATTACHE</b></p> <p>ÉPAISSEUR DU LIANT:</p> <p>MOUILLÉ</p> <p>SEC</p> <p>RENDEMENT SUPERFICIEL</p>	<p>0.10mm (4 mils)</p> <p>0.10mm (4 mils)</p> <p>9.9m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.10mm (4 mils)</p> <p>0.10mm (4 mils)</p> <p>9.9m<sup>2</sup>/L</p>	<p>0.15mm (6 mils)</p> <p>0.15mm (6 mils)</p> <p>6.6m<sup>2</sup>/L</p>
<p><b>GRANULATS</b></p> <p>SABLE DE SILICE ANGULEUX</p>	<p>Tamis # 16</p>	<p>Tamis # 16</p>	<p>Tamis # 16</p>



Si l'apprêtage ou ragréage est requis, ainsi que pour le colmatage de craques, le remplissage de cavités, suivre les recommandations du fabricant.

## MISE EN OEUVRE

### COUCHE DE LA MEMBRANE CHEMORFLEX 300

Ajouter sous l'agitation, la Partie B (durcisseur) à la Partie A (résine) dans le rapport indiqué sur l'emballage. Une fois le mélange homogène, l'étaler avec une raclette dentelée de façon à respecter l'épaisseur minimum du feuil mouillé de 0.89mm. correspondant au rendement de 1.11m<sup>2</sup>/l. Contre-rouler la membrane afin d'assurer son contact complet avec la surface du tablier et son épaisseur uniforme.

À l'intérieur, à une température entre 15°C et 23°C laisser durcir pendant 24 heures au maximum avant de recouvrir de couche d'usure.

A des températures plus élevées, appliquer la couche d'usure aussitôt que la membrane cesse d'être collante. Des périodes de durcissement de la membrane plus longues pourraient affecter une bonne adhérence de la couche successive. Si toutefois l'inter-

valle maximal devait être dépassé, il serait nécessaire d'activer la surface de la membrane avec l'activateur CHEMOR SV-42 avant la recouvrir.

### COUCHE D'USURE CHEMORCLAD 1700

Ajouter sous l'agitation, la Partie B (durcisseur) à la Partie A (résine) dans le rapport indiqué sur l'emballage. Une fois homogène, étaler le mélange avec une raclette dentelée de façon à respecter les épaisseurs minimales spécifiées pour différentes aires du tablier (voir Tableau III). Contre-rouler la couche d'usure afin d'assurer son contact complet avec la membrane et son épaisseur uniforme.

### INCORPORATION DES GRANULATS

Saturer la couche fluide par projection de granulats pré-sélectionnés. (voir chapitre "Granulats").

### COUCHE D'ATTACHE CHEMORCLAD 1800

Dans l'intervalle de 24-72 heures enlever l'excès de granulats. Appliquer au pistolet une couche de finition de CHEMORCLAD 1800 à l'épaisseur spécifiée. Laisser bien durcir pendant 2 à 4 jours,

dépendamment de la température,  
avant de permettre la circulation



véhiculaire.

## CHEMORPARK II

SYSTEME ETANCHE DE REVETEMENT  
ELASTOMERE POUR TABLIERS  
DE STATIONNEMENTS

PAGE 4

### ENTRETIEN

Laver périodiquement à grande eau pour enlever les sels déglacants.

Les réparations sont simplifiées, puisque tous les produits requis sont liquides, de manipulation facile et durcissant à la température ambiante.

Suivre les procédés approuvés par le fabricant.

### SERVICE TECHNIQUE

Disponible sur demande.

### GARANTIE

Le texte est disponible séparément sur demande.

### SÉCURITÉ

Ne pas respirer les vapeurs des produits.

Utiliser avec aération suffisante.

Eviter le contact des produits avec les yeux ou la peau.

Se laver à l'eau savonneuse.

Si l'irritation se produit, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.