



CHEMORPARK I

SYSTÈME ÉTANCHE DE REVÊTEMENT
ÉLASTOMÈRE POUR TABLIERS
DE STATIONNEMENTS

DESCRIPTION

CHEMORPARK est un système de revêtement protecteur contre la corrosion de l'armature et le désagrègement du béton de tabliers dans les stationnements étagés.

CHEMORPARK est appliqué sur des dalles en béton armé pour protéger contre les infiltrations d'eau et des chlorures.

Le système CHEMORPARK durcit par polymérisation sur place.

La couche de base CHEMORFLEX 300 va ponter les fissures jusqu'à la largeur de 1.6mm, tel que spécifié dans ASTM C-957 et CSA S413-94.

CHEMORPARK consiste en deux matériaux, ne nécessitant pas l'apprêtage préalable du béton.

1/ MEMBRANE ELASTOMERE- CHEMORFLEX 300.

C'est un copolymère polyuréthane/époxyde, bénéficiant des propriétés complémentaires et reconstruites des polymères qui le composent: l'élasticité du polyuréthane rejoignant l'adhérence et la tenacité exceptionnelles de l'époxyde.

2/ COUCHE D'USURE CHEMORCLAD 450.

Ce revêtement est à base d'époxyde flexibilisé pour assurer sa compatibilité avec la membrane élastomère CHEMORFLEX 300,

tout en constituant un liant puissant pour les granulats qui y sont incorporés.

COULEURS

CHEMORPARK est disponible en deux couleurs standard:

- . Gris.
- . Noir.

D'autres couleurs pourraient être disponibles: consulter le service commercial Chemor.

GRANULATS

Confèrent à la couche d'usure sa résistance à la circulation véhiculaire et la rendent antidérapante. Leur dureté doit être d'au moins 6.5 à l'échelle Mohs, à la forme anguleuse. Leur grosseur dépendra de la nature des lieux (aires de stationnement, corridors de circulation, rampes), ainsi que de l'intensité de la circulation prévue.

AVANTAGES

- .Accrochage tenace aux surfaces de support.
- .Étanchéité sûre et durable.
- .Capable de "ponter" les fissures.
- .Revêtement mince et léger.
- .Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion.



.Surface antidérapante augmente la traction.

.Protection efficace et durable des dalles et de l'acier d'armature contre l'attaque, la corrosion et la détérioration par sels déglaçants.

.Facile à réparer.

USAGES

Protection des tabliers des structures de stationnements étagés, au-dessous comme au-dessus du niveau du sol.

RESTRICTIONS

Le système de couleur noire ne doit être spécifié ou utilisé qu'à l'intérieur.

Le béton neuf doit être mûri à l'eau et être d'au moins 28 jours.

Les surfaces à couvrir doivent être solides, lisses, propres, sèches et dépourvues de tout matériau pouvant empêcher une bonne adhérence, à la température d'au moins 15°C.

Si le ragréage ou réparation préalables sont requises, consulter Chemor pour le choix de matériaux compatibles avec le système CHEMORPARK.

Pour les dalles sur le sol ne comportant pas un coupe-vapeur le système CHEMORPARK n'est pas recommandé. Comme protection, à sa place, on recommande le scelleur

hydrofuge CHEMORSEAL "H" qui est perméable à la vapeur d'eau.

APPLICATION

A NOTER:

.L'humidité dans le béton ne doit pas dépasser 15%.

.Conditionner les matériaux à la température de 18°C-26°C.

.La température d'au moins 15°C est requise lors des applications et le durcissement. Températures plus basses prolongent le temps de durcissement.

.Pour l'étanchéité optimale, les joints murs/sols et colonnes/sols devraient être protégés en remontant le système de 10 cm sur les surfaces verticales.

PREPARATION DE LA SURFACE

BETON NEUF: Un fini relativement lisse à l'aplanissoir en bois ou au balai afin d'assurer une bonne adhérence de la membrane. Mûrissement à l'eau (membranes liquides empêchent une bonne adhérence).

BETON NEUF OU VIEUX: Nettoyage minutieux est requis pour enlever tout contaminant (ex. graisse, huile, peinture, etc.) et béton défectueux. Préparation par des moyens mécaniques ou chimiques. Rincer à l'eau sous pression pour enlever tout débris ou résidu et laisser sécher.



CARACTÉRISTIQUES TYPIQUES

SYSTÈME GRIS

TABLEAU I

CARACTERISTIQUE	CHEMORFLEX 300	CHEMORCLAD 450	
	MEMBRANE	COUCHE D'USURE	FINITION
Présentation	Produit bicomposant	Produit bicomposant	
Couleur	Gris	Gris	
Teneur en solides (en poids) (en vol.)	86 ± 1 % 84 ± 1 %	86 ± 1 % 80 ± 1 %	
Viscosité	6500 ± 600mPa.s	1100 ± 100mPa.s	
Vie en pot du mélange (200g @ 21°C)	45-50 min.	60 min.	
Epaisseur/liant durci (Rendement super- ficiel).			
• Aires de stationnement	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.30mm (2.64m ² /l)	0.10mm (7.96m ² /l)
• Corridors de circulation	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.375mm (2.11m ² /l)	0.10mm (7.96m ² /l)
• Rampes	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.75mm (1.06m ² /l)	0.15mm (5.30m ² /l)



SYSTÈME GRIS

TABLEAU I (SUITE)

CARACTERISTIQUE	CHEMORFLEX 300	CHEMORCLAD 450	
	MEMBRANE	COUCHE D'USURE	FINITION
Nombre de couches	Une	Une	Une
Temps de durcissement (@ 21°C et 50% H.R.) Initial Complet	16 heures 7 jours	6 heures 4 jours	6 heures 4 jours
Méthode d'application	pinceau, rouleau, raclette dentelée	pinceau, rouleau, raclette dentelée	pistolet
Nettoyant/Diluant	Solvant Chemor SV-17	Solvant Chemor SV-17	Solvant Chemor SV-17
Conservation (18°C @ 26°C) (contenants fermés d'origine)	1 an	1 an	1 an



SYSTÈME NOIR

TABLEAU II

CARACTERISTIQUE	CHEMORFLEX 300	CHEMORCLAD 450	
	MEMBRANE	COUCHE D'USURE	FINITION
Présentation	Produit bicomposant	Produit bicomposant	
Couleur	Noir	Noir	
Teneur en solides (en poids) (en vol.)	86 ± 1% 84 ± 1%	95 ± 1%	91 ± 1%
Viscosité	6500 ± 600mPa.s	1800 ± 200mPa.s	
Vie en pot du mélange (200g @ 21°C)	45-50 min.	60 min.	
Épaisseur/liant durci (Rendement superficiel)			
• Aires de stationnement	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.30mm (2.98m ² /l)	0.10mm (9.15m ² /l)
• Corridors de circulation	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.375mm (2.4m ² /l)	0.10mm (9.15m ² /l)
• Rampes	min. 0.75mm (1.11m ² /l)	0.75mm (1.2m ² /l)	0.15mm (6.1m ² /l)



SYSTÈME NOIR

TABLEAU II (SUITE)

CARACTERISTIQUE	CHEMORFLEX 300	CHEMORCLAD 450	
	MEMBRANE	COUCHE D'USURE	FINITION
Nombre de couches	Une	Une	Une
Temps de durcissement (@ 21°C et 50% H.R.) Initial Complet	16 heures 7 jours	6 heures 4 jours	6 heures 4 jours
Méthode d'application	pinceau, rouleau, raclette dentelée	pinceau, rouleau, raclette dentelée.	pistolet
Nettoyant/Diluant	Solvant Chemor SV-17	Solvant Chemor SV-17	Solvant Chemor SV-17
Conservation (18°C @ 26°C) (contenants fermés d'origine)	1 an	1 an	1 an



DONNÉES TECHNIQUES TYPIQUES

TABLEAU III

PROPRIÉTÉ	METHODE D'ESSAI	RESULTATS	
		CHEMORFLEX 300 MEMBRANE	CHEMORCLAD 450 COUCHE D'USURE
Adhérence	AASHTO T 237	Rupture béton @ 100% (1.9-2.2 MPa)	Excellente au Chemorflex 300
Allongement	ASTM D-412	350 %	30%
Dureté	ASTM D-2240	60-70 (Shore A)	70-80 (Shore D)
Perméabilité	ASTM E-96	92 ng	4.5 ng
Résistance à l'abrasion	ASTM D-4060 (Taber, roue CS-17, charge 1000 g., 1000 tours)	0.015 g.	0.040 g.
Résistance au déchire- ment	ASTM D-624	21 N/mm	-----
Résistance à la traction	ASTM D-412	15 MPa	25 MPa
Résistance chimique	ASTM C-957-81 Eau Ethylène glycol (anti-gel) Essence minérale Détergent 7% Fluide hydrau- lique Huile à moteur Sels déglaçants	Excellente Excellente Très bonne Excellente Très bonne Excellente Excellente	Excellente Excellente Excellente Excellente Très bonne Excellente Excellente

A NOTER: Les résultats des essais du CHEMORCLAD 450 se réfèrent au liant sans granulats.



CHEMORPARK I

SYSTÈME ÉTANCHE DE REVÊTEMENT
ÉLASTOMÈRE POUR TABLIERS
DE STATIONNEMENTS

PAGE 3

Pour le colmatage de craques, le remplissage de cavités ou le ragréage, suivre les recommandations du fabricant.

MISE EN OEUVRE

COUCHE DE LA MEMBRANE CHEMORFLEX 300

Ajouter sous l'agitation, la Partie B (durcisseur) à la Partie A (résine) dans le rapport indiqué sur l'emballage. Une fois le mélange homogène, l'étaler avec une raclette dentelée de façon à respecter l'épaisseur minimum du feuil mouillé de 0.89mm. correspondant au rendement de 1.11m²/l. Contre-rouler la membrane afin d'assurer son contact complet avec la surface du tablier et son épaisseur uniforme.

A l'intérieur, à une température entre 15°C et 23°C laisser durcir pendant 24 heures au maximum avant de recouvrir de couche de finition ou d'usure.

A l'extérieur et à des températures plus élevées, appliquer la couche d'usure aussitôt que la membrane cesse d'être collante. Des périodes de durcissement de la membrane plus longues pourraient affecter une bonne adhérence de la couche successive. Si toutefois l'intervalle maximal devait être dépassé, il serait nécessaire d'activer la surface de la membrane avec l'activateur CHEMOR SV-42 avant la recouvrir.

COUCHE D'USURE CHEMORCLAD 450

Ajouter sous l'agitation, la Partie B (durcisseur) à la Partie A (résine) dans le rapport indiqué sur l'emballage. Une fois homogène, étaler le mélange avec une raclette dentelée de façon à respecter les épaisseurs minimales spécifiées pour différentes aires de la structure (voir Tableau I ou II). Contre-rouler la couche d'usure afin d'assurer son contact complet avec la membrane et son épaisseur uniforme.

INCORPORATION DES GRANULATS

Saturer la couche fluide par projection de granulats pré-sélectionnés. (voir chapitre "Granulats").

COUCHE DE FINITION

Dans l'intervalle de 24-48 heures enlever l'excès de granulats. Appliquer au pistolet une couche de finition de CHEMORCLAD 450 dilué 10-15% avec le Solvant SV-17 à l'épaisseur spécifiée. Laisser bien durcir pendant 2 à 4 jours, dépendamment de la température, avant de permettre la circulation véhiculaire.



CHEMORPARK I

SYSTÈME ÉTANCHE DE REVÊTEMENT
ÉLASTOMÈRE POUR TABLIERS
DE STATIONNEMENTS

PAGE 4

ENTRETIEN

Laver périodiquement à grande eau pour enlever les sels déglacants.

Les réparations sont simplifiées, puisque tous les produits requis sont liquides, de manipulation facile et durcissant à la température ambiante.

Suivre les procédés approuvés par le fabricant.

SERVICE TECHNIQUE

Disponible sur demande.

GARANTIE

Le texte est disponible séparément sur demande.

SÉCURITÉ

Ne pas respirer les vapeurs des produits.

Utiliser avec aération suffisante.

Eviter le contact des produits avec les yeux ou la peau.

Se laver à l'eau savonneuse.

Si l'irritation se produit, consulter immédiatement un médecin.

Se référer à la fiche signalétique.