



CHEMORSET 300 G

MASTIC EPOXYDE
BAS MODULE D'ELASTICITE
INSENSIBLE A L'HUMIDITE

DESCRIPTION

CHEMORSET 300 G est un mastic époxyde bicomposant, 100% teneur en solides avec polymérisation à température ambiante.

Conçu pour réparations et réhabilitation du béton par injection sous pression.

Durcit sur des surfaces humides.

AVANTAGES

Excellente adhérence aux divers matériaux de construction: béton, bois, maçonnerie, acier.

Facilité de la mise en oeuvre grâce à sa consistance de gelée molle.

Son bas module d'élasticité permet mieux absorber les changements thermiques.

Durcissement rapide.

USAGES

.Injection de fissures n'excédant pas 18mm de largeur.

.Coulis d'ancrage.

Collage ou rapiéçage du béton, maçonnerie, bois, métaux, pierres.

Ragréage du béton ou de la maçonnerie.

Obturation de larges fissures pour éviter la corrosion de l'acier d'armature.

Mélangé avec le sable de silice

sec, CHEMORSET 300 G produit un mortier obturateur (cavités, ancra- ges).

RESTRICTIONS

Température chaude abrègée, température froide prolonge le durcissement.

L'application est déconseillée lorsque la température ambiante ou celle du béton est inférieure à 10°C.

Même si le produit est insensible à l'humidité, les adhérences les plus fortes sont réalisées sur les substrats secs.

A l'exposition aux rayons ultra-violet (lumière solaire) les époxydes ont la tendance de fariner et de jaunir en surface. Leurs propriétés structurales n'en sont pas affectées.

CARACTERISTIQUES

Présentation: produit bicomposant Parties A et B.

Teneur en solides: 100%.

Couleur: gris béton.

Consistance: gelée molle.

Vie en pot du mélange:
(@ 21°C, masse de 60 g):
Environ 30 minutes.

Temps de durcissement:
(@ 21°C, pellicule mince).
Sec au toucher - 3 heures.
Durci - 8 heures.
Durci complètement - 3 jours.



Conservation: minimum d'un an dans emballage d'origine entre 18-28°C.

Nettoyant: solvant Chemor SV-40.

PROPRIETES PHYSIQUES TYPIQUES
(Durci pendant 7 jours @ 21°C)

LIANT

Résistance à la traction :
ASTM D-638: 32 MPa

Allongement à la rupture:
ASTM D-638: 6%

Absorption d'eau:ASTM D-570: 0.6%

Résistance à la compression:
ASTM D-695: 38 MPa

PREPARATION DE LA SURFACE

Toute les surfaces doivent être solides et propres,dépourvues d'eau libre.

ACIER: au jet de sable ou à la brosse d'acier.

BETON: nettoyage mécanique ou chimique(acide muriatique à 12-15%).

BOIS: sablage.

PIERRE: dépolir et nettoyer.

MISE EN OEUVRE

Mélanger seulement la quantité qui peut être utilisée avant l'expiration de la vie en pot.

Pré-malaxer chaque composant avant le dosage.

Doser les composants soigneusement,tout en ajoutant la Partie B à la Partie A.
Bien mélanger à l'aide d'un malaxeur à basse vitesse (400-600 tpm).Racler les cotés et le fond du contenant en mélangeant pendant 2-3 minutes jusqu'à couleur uniforme.

APPLICATION

Pour l'injection sous pression suivre les recommandations du fabricant de l'équipement.
Largeur maximale de fissures 18mm.
Application à la raclette,truelle, spatule, fusil de calfeutrage.

Pour le collage appliquer le produit sur les deux surfaces à joindre ensemble.

NETTOYAGE

Les outils doivent être nettoyés avant la prise du produit.

SECURITE

Contact avec la peau peut causer dermatite.
Port des gants et lunettes est recommandé.
Se laver à l'eau savonneuse.
Éviter de respirer les vapeurs.
Utiliser avec aération suffisante.
S'il y a irritation, consulter immédiatement un médecin.
Se référer à la fiche signalétique.